**江苏维尤纳特精细化工有限公司年产3000吨氯氰基苯、2000吨氰基苯、2000吨苯并胍胺、500吨氯酞酸二甲酯、200吨四氟苯菊酯、200吨嘧菌酯、500吨苯达松技改项目（一期工程）（****固体废物部分）竣工环境保护验收意见**

2020年9月4日，江苏维尤纳特精细化工有限公司对照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，在新沂市组织召开了《江苏维尤纳特精细化工有限公司年产3000吨氯氰基苯、2000吨氰基苯、2000吨苯并胍胺、500吨氯酞酸二甲酯、200吨四氟苯菊酯、200吨嘧菌酯、500吨苯达松技改项目（一期工程）（固体废物部分）》竣工环境保护验收会。参加会议的有徐州正阳环保工程有限公司（验收监测报告编制单位）单位人员，共5人。

与会人员现场核查了项目一期工程固废暂存场所，查阅了环境影响报告书、竣工环境保护验收监测报告等相关材料，根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环保部公告，2018年第9号）以及企业自行验收相关要求，经认真讨论形成环保验收意见（固体废物部分）如下：

**一、工程建设基本情况**

**1、建设地点、规模、主要建设内容**

江苏维尤纳特精细化工有限公司于2016年在现有厂区预留空地上建设年产3000吨氯氰基苯、2000吨氰基苯、2000吨苯并胍胺、500吨氯酞酸二甲酯、200吨四氟苯菊酯、200吨嘧菌酯、500吨苯达松技改项目。

截止至2018年4月，本项目一期工程基本建设完成，主要内容包括：3条氯氰基苯生产线、3条氰基苯生产线和相关配套的公辅工程、环保工程。本项目一期工程产品方案实际生产能力为氰基苯2000吨/年，氯氰基苯3000吨/年。

**2、建设过程及环保审批情况**

江苏维尤纳特精细化工有限公司于2016年委托江苏诚智工程设计咨询有限公司编制了《江苏维尤纳特精细化工有限公司年产3000吨氯氰基苯、2000吨氰基苯、2000吨苯并胍胺、500吨氯酞酸二甲酯、200吨四氟苯菊酯、200吨嘧菌酯、500吨苯达松技改项目环境影响报告书》，并于2016年7月14日取得了徐州市环保局出具的《关于江苏维尤纳特精细化工有限公司年产3000吨氯氰基苯、2000吨氰基苯、2000吨苯并胍胺、500吨氯酞酸二甲酯、200吨四氟苯菊酯、200吨嘧菌酯、500吨苯达松技改项目环境影响报告书的批复》（徐环项书[2016]10号）。

**3、投资情况**

本项目一期工程总投资25000万元，其中环保投资1500万元，占总投资的6%。

**4、验收范围**

2019年6月1日，江苏维尤纳特精细化工有限公司年产3000吨氯氰基苯、2000吨氰基苯、2000吨苯并胍胺、500吨氯酞酸二甲酯、200吨四氟苯菊酯、200吨嘧菌酯、500吨苯达松技改项目（一期工程）（废水、废气、噪声部分）已通过竣工环境保护验收。

由于《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的更新实施，本次仅对一期工程固体废物部分开展竣工环境保护验收工作。

**二、工程变动情况**

对照环评报告书及批复，本项目一期工程的主要变动内容包括：

本项目一期工程主要变动内容包括：

（1）主要生产车间、生产线位置调整

原环评阶段：氰基苯车间位于对苯二腈车间东侧；四氯邻苯二腈和五氯苯甲腈生产设备布置在氯氰基苯车间。

实际建设情况：氰基苯生产车间所在位置调整至对苯二腈车间北侧，原氰基苯生产车间所在位置调整为罐区装卸区；四氯邻苯二腈和五氯苯甲腈生产设备布置在已建四氯对苯二腈车间。

（2）氰基苯生产车间工艺尾气处理措施调整

原环评阶段：氰基苯氨氧化反应过程中有含氨废气通过捕集器水吸收及汽提脱氨、硫酸喷淋吸收装置，处理后的废气经30m高排气筒排放；氰基苯在烘干阶段产生粉尘，采用旋风除尘加布袋除尘装置处理后经含氨废气排气筒排放。

实际建设情况：2018年新建“废气综合治理改造项目”，含氨废气处理工艺改为RTO焚烧处理，硫酸喷淋作为备用，经40m高排气筒排放；氰基苯在烘干阶段产生粉尘，采用旋风除尘加布袋除尘装置处理后再经RTO焚烧处理后排放。

（3）污水处理站尾气处理措施调整

原环评阶段：本项目一期工程对污水处理站的各处理单元加盖密闭，通过管道进行负压收集，并将收集的废气经“一级水吸收+一级碱液吸收”处理后，通过25m高排气筒达标排放。

实际建设情况：2018年4月进场监测时，污水处理站废气原采用“一级水吸收”处理，2018年年底有机废气整治工作中将污水处理站废气处理装置整改为“RTO焚烧处理”。

（4）氯氰基苯车间排气筒高度及位置调整

原环评阶段：氯氰基苯（四氯邻苯二腈、四氯间苯二腈、五氯苯甲腈）生产过程中产生的废气中含有氯化氢和氯气，送三级降膜水吸收+二级碱液吸收装置进行处理达标后，尾气经25米高排气筒排放。

实际建设情况：因四氯邻苯二腈和五氯苯甲腈生产设备布置在已建四氯对苯二腈车间内，四氯邻苯二腈和五氯苯甲腈生产线产生的氯化氢和氯气经三级降膜水吸收+三级氢氧化钙碱液吸收+一级氢氧化钠碱液吸收装置处理后，通过氯对苯二腈车间的25米高排气筒排放；四氯间苯二腈生产线产生的氯化氢和氯气经三级降膜水吸收+三级氢氧化钙碱液吸收+一级氢氧化钠碱液吸收装置处理后，通过1根30米排气筒排放。

（5）原料罐区、酸碱罐区储罐数量及容积调整

原环评阶段：100m3液氨储罐1个，50m3液氨储罐1个；200m3甲苯、邻二甲苯、间二甲苯和对二甲苯储罐各1个，200m3备用储罐1个；100m3盐酸储罐3个，100m3液碱储罐2个，100m3浓硫酸储罐1个。

实际建设情况：50m3液氨储罐2个；200m3甲苯、邻二甲苯、间二甲苯和对二甲苯储罐各1个，备用罐未建设；100m3盐酸储罐1个，100m3液碱储罐1个，100m3浓硫酸储罐1个。液氨储罐容积减少33%，盐酸储罐容积减少66%，液碱储罐容积减少50%。

（6）公用及辅助工程调整

①供热：

原环评阶段：125万kcal/h导热油炉2台，300万kcal/h导热油炉1台，总供热能力为550万kcal/h。

实际建设情况：氰基苯车间使用150万kcal/h导热油炉（3#）；氯氰基苯车间使用150万kcal/h导热油炉（1#）、180万kcal/h导热油炉（6#）；总供热能力为480万kcal/h，满足环评及批复中的要求。

②冷却水

原环评阶段：600m3/h冷却塔1台，1 000m3循环水池1座；400m3/h冷却塔1台，300m3循环水池1座，400m3/h冷却塔1台，300m3循环水池1座，冷却水总设计能力为3000m3/h。

实际建设情况：600m3/h冷却塔1台，400m3/h冷却塔1台，300m3循环水池1座；400m3/h冷却塔1台，300m3循环水池1座，总设计能力为2000m3/h，满足环评及批复中的要求。

③空压

原环评阶段：600m3/h空气压缩机2台，压缩空气能力为1200m3/h。

实际建设情况：氰基苯车间使用1200m3/h空气压缩机1台（3#），氯氰基苯车间使用2000 m3/h空气压缩机1台（5#），压缩空气能力为3200m3/h，按实际生产调整，不涉及产污环节变化，满足环评批复中的要求。

④制氮

原环评阶段：600m3/h制氮机2台，制氮能力为1200m3/h。

实际建设情况：氰基苯车间使用500m3/h制氮机1台（4#），氯氰基苯车间使用600m3/h制氮机1台（5#），制氮能力为1100m3/h，满足环评及批复中的要求。

验收监测报告章节中已设置了项目变动章节，**对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）中“其他工业类建设项目重大变动清单”，本项目一期工程存在变动但不属于重大变动的，应纳入竣工环境保护验收管理**。

**三、污染防治措施落实情况以及验收监测结果**

**（一）固废处置及其防治措施**

**1、环评及批复要求**

按照“减量化、资源化、无害化”处置原则，落实各类固体废物特别是危险废物的收集和处置措施。项目产生的废催化剂、蒸馏残渣、废液、废活性炭、布袋除尘器废滤袋、废盐、污水站污泥、废矿物油、实验室废液等属危险废物，应委托有资质的单位安全处置。废包装桶（袋）由有处理资质的厂家回收利用。生活垃圾委托环卫部门清运。厂内固体废物暂存场所须按照国家有关规定要求设置，防止造成二次污染。

**2、实际建设情况：**

南厂区中间偏东侧位置已建设2座200m2的危险废物贮存场所，该场所为密闭厂房，地面采用“三油五布”防渗措施，内部设置有导流渠；在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置设置了视频监控，并与中控室联网；采用了立式固定方式在厂区门口醒目位置设置了危险废物产生单位信息公开牌；与新沂市沭言环卫保洁服务公司签订了生活垃圾转运协议；与灌南金圆环保科技有限公司、光大环保（连云港）固废处置有限公司、光大环保固废处置（新沂）有限公司、泰兴苏伊士废料处理有限公司、盐城市国投环境技术股份有限公司、扬州东昇固废环保处理有限公司等单位签订了危险废物委托处置合同；危险废物贮存场所采取了相应防渗措施和风险防范措施，满足《危险废物贮存污染控制标准》( GB18597-2001)要求。

**（二）其他要求**

**（1）环境风险防范设施**

**1、环评要求：**

加强环境风险管理，落实《报告书》提出的环境风险防范措施。在工程设计、施工和运营中要科学规划、合理布置、严格执行国家有关化工企业安全设计规范，定期对设备设施进行保养检修，消除事故隐患，避免污染物的非正常排放和各种环境风险事故的发生。制定好各种故事风险防范和应急措施并定期演练，配套相应的事故应急处置设施和物资。项目须设置足够容量的事故废水和消防尾水储池。

**2、实际建设情况：**

江苏维尤纳特精细化学工有限公司于2019年3月编制了突发环境事件应急预案，并在新沂市环境保护局备案（备案号：320381-2019323-011-H），企业定期开展员工培训，配备了相应的应急物资，确保事故状态下的环境安全；南厂区建设了1座500m3事故池。

江苏维尤纳特精细化学工有限公司每年定期组织环保突发事件应急演练，并对演练中存在问题进行整改落实，不断提升公司整体环境突发事件应急处置能力。

**（2）规范化排污口、监测设施及在线监测装置**

**1、环评要求：**

按《江苏省排污口设置及规划化整治管理办法》及《江苏省污染源自动监控管理暂行办法》的规定设置各类排污口和标志。项目南厂区设置1个污水排放口，南、北厂区分别设置雨水排放口各1个。生产废水排放口须增设NH3-N、SS、流量等在线监测装置；本项目一期工程的二级80%硫酸喷淋塔（处理氨）及三级降膜水吸收+二级碱吸收塔（处理氯化氢、氯）及南北厂区的RTO焚烧炉等废气治理设施须安装在线监控设备。

**2、实际建设情况：**

江苏维尤纳特精细化学工有限公司已按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122号文)的要求，规范设置了废气、废水排污口和废水、废气、噪声、固废标志牌。

废水排放口设有pH值、流量、COD、氨氮、总氮、总磷6类在线自动监控装置；RTO装置设置有VOCs、NOX、SO2、颗粒物、温度、含氧量等6类在线自动监控装置。根据现场检查情况，目前氯化氢、氯的在线监测装置暂时技术不成熟，暂未安装在线监测装置。

**（3）防护距离**

**1、环评要求：**

项目建成后，全厂大气卫生防护距离设置为南厂区南厂界外320m，南长区西厂界外220m，南厂区东厂界外380m，北厂区东、西、北厂界外200m。目前，该公司南、北厂区大气卫生距离范围内无居民、医院和学校等环境敏感目标，今后在此距离内也不得规划建设居民区、医院、学校等敏感保护目标。

**2、实际建设情况：**

经现场调查核实，江苏维尤纳特精细化工有限公司卫生防护距离内不存在环境保护目标。

**（4）其他设施**

**1、环评要求：**

按环境保护部《关于印发<建设项目环境保护事中事后监督管理办法（试行）>的通知》（环发（2015）163号）及我省有关管理规定的要求，本项目一期工程须开展环境监理工作。

**2、实际建设情况：**

江苏维尤纳特精细化工有限公司于2017年5月与江苏方正环保设计研究有限公司签订了环境监理服务技术合同，环境监理单位已提交《设计及施工阶段环境监理报告》和《环境监理总报告》。

**四、工程建设对环境的影响**

本项目一期工程建设规模、地点、采用的生产工艺和防治污染的措施均未发生重大变动；本项目一期工程的固体废物污染防治设施已按环评及批复文件落实，本项目一期工程（固体废物部分）对周边环境影响较小。

**五、验收结论**

验收组认为：**江苏维尤纳特精细化工有限公司年产3000吨氯氰基苯、2000吨氰基苯、2000吨苯并胍胺、500吨氯酞酸二甲酯、200吨四氟苯菊酯、200吨嘧菌酯、500吨苯达松技改项目（一期工程）（固体废物部分）**验收程序、资料基本符合《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环保部公告，2018年第9号）等相关要求，同意通过竣工环境保护验收。

**验收组长：**

**江苏维尤纳特精细化工有限公司**

**2020年9月3日**

**江苏维尤纳特精细化工有限公司**

**年产3000吨氯氰基苯、2000吨氰基苯、2000吨苯并胍胺、500吨氯酞酸二甲酯、200吨四氟苯菊酯、200吨嘧菌酯、500吨苯达松技改项目（一期工程）（固体废物部分）**

**验收工作组成员签字表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 分工 | 姓名 | 单位 | 职务/职称 | 电话 |
| 组长 |  |  |  |  |
| 成  员 |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |