**江苏维尤纳特精细化工有限公司清洁生产审核公示**

江苏维尤纳特精细化工有限公司属于《清洁生产审核办法》第八条第（三）款规定，因使用有毒有害原料进行生产或者在生产中排放有毒有害物质的，而需实施强制性清洁生产审核的企业。根据《清洁生产审核办法》（国家发展和改革委员会、国家环境保护部令第38号）中相关规定，现公布企业名称；法人代表；企业所在地；使用有毒有害原料的名称、数量、用途；排放有害物质的名称、浓度和数量；危险废物的产生和处置情况；依法落实环境风险防控措施情况。具体企业信息公示如下：

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 江苏维尤纳特精细化工有限公司 |
| 法人代表 | 张松林 |
| 企业所在地 | 新沂市化工工业园区（经二路西） |
| 使用有毒有害原料的名称、数量、用途 | |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **名称** | **数量** | **涉及工序** | | 1 | 氨 | 2518t/a | 氨氧化工艺 | | 2 | 苯甲腈 | 495t/a | 五氯苯甲腈生产 | | 3 | 邻二甲苯 | 510t/a | 邻苯二腈生产 | | 4 | 间二甲苯 | 1148t/a | 间苯二腈生产 | | 5 | 对二甲苯 | 1134t/a | 对苯二腈生产 | | 6 | 甲苯 | 512t/a | 苯甲腈生产 | | 7 | 氯 | 4742t/a | 氯化工艺 | |
| 排放有毒有害物质的名称、浓度和数量 | |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **排放污染物名称** | **排放方式** | **执行标准限值** | | **总量控制** | | **接管标准** | **尾水排放标准** | | 废水量 | 有组织排放 | / | | 99165t/a | | COD | 有组织排放 | 500 mg/L | 50 mg/L | 30.66t/a | | SS | 有组织排放 | 400 mg/L | 20 mg/L | / | | NH3-N | 有组织排放 | 35 mg/L | 5 mg/L | 2.043t/a | | TN | 有组织排放 | 40 mg/L | 15 mg/L | / | | TP | 有组织排放 | 4 mg/L | 0.5 mg/L | / | | **排放污染物名称** | **排放方式** | **执行标准限值** | | **总量控制** | | **排放浓度** | | | NOx | 有组织排放 | 200 mg/m3 | | 9.182t/a | | 烟（粉）尘 | 有组织排放 | 20 mg/m3 | | 2.017t/a | | SO2 | 有组织排放 | 200 mg/m3 | | 1.945t/a | | VOCs | 有组织排放 | 80 mg/m3 | | 10.638t/a | |
| 危险废物的产生和处置情况 | |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **种类** | **危废代码** | **年收集量（t/a）** | **储存方式** | **来源** | **处置情况** | | 1 | 农药残渣 | 263-012-04 | 960.3075 | 袋装 | 生产 | 有资质的单位集中处理 | | 2 | 废催化剂 | 263-013-50 | 553.145 | 袋装 | 生产 | | 3 | 废盐 | 263-008-04 | 51.2005 | 袋装 | 生产 | | 4 | 有机污泥 | 263-011-04 | 103.945 | 袋装 | 污水处理 | | 5 | 废机油 | 900-214-08 | 0.228 | 桶装 | 机修 | | 6 | 废包装材料 | 900-041-49 | 13.2565 | 袋装 | 生产 | | 7 | 废过滤布袋 | 900-041-49 | 10.51 | 袋装 | 废气处理 | | 8 | 实验室废液 | 900-047-49 | 3.375 | 桶装 | 取样检测 | | 9 | 废有机溶剂 | 900-404-06 | 0.152 | 桶装 | 生产 | | 10 | 废试剂瓶 | 900-041-49 | 0 | 袋装 | 实验室 | | 11 | 废导热油 | 900-249-08 | 0.146 | 桶装 | 生产 | |
| 依法落实风险防控措施情况 | 企业根据要求编制了环境应急预案，按照要求采取了风险防控措施。   |  |  | | --- | --- | | 危险化学品储运风险  及防范措施 | 1、在仓库、罐区分类贮存不同用途的危险化学品。  2、加强危险化学品管理、制定安全操作规程。  3、定期开展安全培训教育，对作业场所进行安全检查。  4、设置通讯、报警装置，建议健全安全规程及执勤制度。  5、储存危险化学品的容器设置标志、警示牌。  6、配置防毒器材、消防器材。 | | 废水事故防范措施 | 1、污水设有在线监测装置、雨污切换阀。  2、设置事故罐。  3、生产区域、仓库硬化地面。  4、企业设置废水预处理装置。 | | 废气事故防范措施 | 1、装置区设有易燃、有毒气体泄漏监控预警系统。  2、减少管路非焊接链接，溶剂采用密闭管道输送，采用密封防泄漏泵。 | |